



# 中华人民共和国国家标准

GB 25025—2010

GB 25025—2010

## 搪玻璃设备技术条件

Specification of glass-lined equipment for industry

中华人民共和国  
国家标准  
搪玻璃设备技术条件  
GB 25025—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 34 千字  
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-40533 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 25025-2010

2010-09-02 发布

2011-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 B  
(资料性附录)  
相关标准

GB/T 7996	搪玻璃容器公称容积与公称直径
GB/T 25027	搪玻璃开式搅拌容器
GB/T 25026	搪玻璃闭式搅拌容器
HG/T 2036	搪玻璃容器参数
HG/T 2048.1	搪玻璃填料箱
HG/T 2049	搪玻璃设备 高颈法兰
HG/T 2050	搪玻璃设备 垫片
HG/T 2051	搪玻璃搅拌器
HG/T 2052	搪玻璃设备 传动装置
HG/T 2053	搪玻璃设备 人孔法兰
HG/T 2054	搪玻璃设备 卡子
HG/T 2055	搪玻璃人孔
HG/T 2056	搪玻璃蝶片式冷凝器
HG/T 2057	搪玻璃搅拌容器用机械密封
HG/T 2058	搪玻璃温度计套
HG/T 2105	搪玻璃设备 活套法兰
HG/T 2130	搪玻璃管
HG/T 2131	搪玻璃 30°弯头
HG/T 2132	搪玻璃 45°弯头
HG/T 2133	搪玻璃 60°弯头
HG/T 2134	搪玻璃 90°弯头
HG/T 2135	搪玻璃 180°弯头
HG/T 2136	搪玻璃三通
HG/T 2137	搪玻璃四通
HG/T 2138	搪玻璃同心异径管
HG/T 2139	搪玻璃偏心异径管
HG/T 2143	搪玻璃设备 管口
HG/T 2144	搪玻璃设备 视镜
HG/T 2145	搪玻璃手孔
HG/T 2376	搪玻璃套筒式换热器
HG/T 2373	搪玻璃开式贮存容器
HG/T 2374	搪玻璃闭式贮存容器
HG/T 2375	搪玻璃卧式贮存容器
HG/T 2434	搪玻璃阀门技术条件
HG/T 3126	搪玻璃蒸馏容器
HG/T 3127	搪玻璃塔节

## 目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类及代号	3
5 设计	4
6 材料	5
7 金属基体的制造、检验和验收	6
8 搪玻璃过程要求	8
9 搪玻璃件成品质量及技术指标	9
10 出厂检验	12
11 搪玻璃设备的组装	13
12 铭牌	13
13 包装、运输	14
附录 A (规范性附录) 搪玻璃设备耐温差急变性能测试方法	15
附录 B (资料性附录) 相关标准	16

### 12.3 出厂文件

12.3.1 搪玻璃设备、部件出厂时应随机向用户提供下列技术文件和资料：

- a) 产品使用说明书；
- b) 产品合格证；
- c) 产品质量证明书；
- d) 搪玻璃压力容器还应提供压力容器产品安全质量监督检验证书；
- e) 竣工图；
- f) 随机附件及清单。

12.3.2 产品使用说明书内容应包括：介绍本产品的主要性能，适用范围和不适用范围，运输、安装、使用中的注意事项，维修、保养和保管知识。

12.3.3 产品合格证和产品质量证明书内容应包括：主要原材料的性能指标，各主体件、部件的检测结果数据。

12.3.4 竣工图样应盖有设计单位资格印章和竣工图章。

### 13 包装、运输

13.1 外露搪玻璃面必须严加保护。搅拌器、温度计套、管件、阀门等若需单独装箱发运的，应在包装箱中加以固定，以免搬运过程中移动损坏，并做好“小心轻放”和“向上”等标记。

13.2 对裸装设备，底部托架必须稳固，托架与设备之间应有足够的接触面。设备四周拉紧固定于托架上，并作好“小心轻放”、“不许倒置”、“不可撞击”等醒目标记。

## 前 言

本标准第1章，第2章，第3章，第4章，第8章，第11章，5.11，6.4.3，7.1.3，7.6.4，9.6，10.6，10.7，附录B以及协议条款、带“宜”字的内容为推荐性，其余技术内容为强制性。

本标准的附录A为规范性附录，附录B为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会(SAC/TC 72)归口。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会负责解释。

本标准主要起草单位：江苏省溧阳市云龙设备制造有限公司、宁波明欣化工机械有限责任公司、常熟市华懋化工设备有限公司、北京华腾大搪设备有限公司、苏州市协力化工设备有限公司、江阴硅普搪瓷有限公司、化学工业非金属材料和设备质量监督检验中心。

本标准参加起草单位：淄博工业搪瓷厂、天华化工机械及自动化研究设计院、苏州市盛世瓷釉有限公司。

本标准主要起草人：桑临春、雍兆铭、裘维平、高建清、张延经、钱建丰、周志强、余献忠、张楠。

本标准参加起草人：杨长明、郑贵东、丁纪根、徐仲民、周通、李海、杨海军。